

Introduzione

Queste leghe sono particolarmente indicate per lavorazione su torni automatici ad alta velocità e offrono i seguenti vantaggi:

- ottima lavorabilità con qualsiasi tipo di utensile;
- minor resistenza al taglio rispetto alla maggior parte delle altre leghe;
- maggiore durata degli utensili;
- area di lavoro sempre pulita per il truciolo molto fine;
- elevate caratteristiche meccaniche;
- possibilità di anodizzare in vari colori i pezzi finiti.

La 11/S è la lega più indicata per una lavorazione facile e ad elevata velocità.

Le caratteristiche sono quelle indicate per le leghe 2000. Denominazioni commerciali USA ed EUROPEE indicano la lega 11/S con le caratteristiche di seguito indicate.

proprietà fisiche tipiche

Proprietà	Valore
Densità Kg/dm ³	2,83
Modulo di elasticità N/mm ²	70.000
Coeff. dilatazione termica - x 10 ⁻⁶ /C	22,9
Conducibilità termica a 20 °C - w/mk	151 ÷ 172
Conducibilità elettrica a 20 °C - m/Ω mm ²	23 ÷ 26

valori meccanici tipici

Proprietà	Valore	Valore
Stato	T3	T8
Carico di rottura Rm N/mm ²	320	370
Car. Unit. di snervame. Rp 0,2	270	270
Allungamento a 5 %	10	8
Durezza Brinell HB	90	110

analisi chimica

Si	≤ 0,4
Fe	≤ 0,7
Cu	5,0 ÷ 6,0
Mn	-
Mg	-
Cr	-
Zn	≤ 0,3
Ti	-
Bi	0,2 ÷ 0,6
Pb	< 4

sagome e misure trafilato

●	■
5	10
6	20
7	25
8	30
9	35
10	40
11	45
12	50
14	55
15	60
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	

estruso

●	FUSO TORNITO
30	300
35	320
40	330
45	350
50	360
52	380
55	400
60	440
65	450
70	500
72	550
75	600
80	660
82	■
85	10
90	20
92	25
95	30
100	35
105	40
107,95	45
110	50
115	55
120	60
125	65
130	70
135	75
140	80
145	85
150	90
155	95
160	100
170	105
180	110
190	115
200	120
210	130
220	140
230	150
240	160
250	170
260	180
270	200
280	
290	

Altre misure commerciali disponibili su richiesta.