





Una storia, una passione

Manenti S.p.A. nasce nei primi anni ottanta come officina meccanica per stampi di alluminio. Il profondo cambiamento avvenuto negli anni ha portato Manenti S.p.A. ad affermarsi nel campo commerciale non tralasciando però il bagaglio di esperienza maturata nelle lavorazioni meccaniche.





Soluzioni flessibili e veloci

L'ampia rete di contatti e la fiducia riposta in noi dai principali fornitori a livello mondiale, ci consentono di offrire una vasta gamma di prodotti garantendo una disponibilità di materiale costante, un livello qualitativo e di servizio al cliente elevato a prezzi assolutamente concorrenziali. L'azienda organizzata in reparti si suddivide in amministrativo, commerciale, produttivo e logistico. L'efficace integrazione tra le aree e l'efficiente pianificazione di tutta l'attività logistica, ci consentono tempestività e flessibilità nella consegna. L'ampio magazzino ci consente inoltre di evitare lo stockout dei prodotti più richiesti.

Lasciare il segno

Il punto di forza di Manenti S.p.A. è da individuare nei rapporti con i nostri clienti e la capacità di rispondere ai loro bisogni: ecco perché prestiamo sempre grande attenzione all'innovazione, alle possibilità di miglioramento dei nostri prodotti e servizi, alla ricerca di nuove soluzioni sia a livello tecnico che commerciale. Un livello di servizio elevato e costante che dà il primo riferimento già sul territorio con rappresentanti attivi e dotati di un'adeguata formazione.

Esperti a disposizione

La consulenza è un aspetto di grande importanza per noi: la vicinanza al cliente e la partecipazione attiva alla risoluzione di qualsiasi problema sono il nostro tratto distintivo. Per questo mettiamo a vostra disposizione una squadra di esperti, che possano assistervi in tutte le fasi della vostra scelta. I nostri rappresentanti hanno maturato negli anni una grande competenza in tutti i settori del nostro mercato e sono in grado di suggerirvi le alternative più economiche in vista del risultato migliore, sulla base di una conoscenza profonda delle problematiche di ogni settore di produzione. Possiamo inoltre elaborare insieme a voi soluzioni personalizzate, tenendo conto di problemi ed esigenze specifi che, e valutare con voi le peculiarità del prodotto di cui avete bisogno.





PiastreAlluminio

Sagome disponibili

Spessore	Dimensioni	Peso	2017A	2219	5083	6082	7075	Piastra
· ·		Kg/m²			5555			Fresate
5	1000x2000	13,7						
6	1000x2000	16,5						
8	1500x3000	22						
10	1500x3000	27,5					•	-
	2000x4000	27,13						
12	1500x3000	33						-
	2000x4000							
12,7	1500x3000	34						
15	1500x3000	41,3						
	2000x4000							-
15,88	1500x3000	42,9						
20	1500x3000	55					•	
20	2000x4000							•
25	1500x3000	68,5					•	
	2000x4000							
30	1500x3000	82,5						
50	2000x4000							
35	1500x3000	96,5						\Diamond
33	2000x4000							♦
40	1500x3000	110						
40	2000x4000							
45	1500x3000	123,5						\Q
43	2000x4000							\Diamond
50	1500x3000	127 E						
	2000x4000	137,5						
55	1500x3000	151						\Q
60	1500x3000	165						\Q
65	1500x3000	179						\Q
70	1500x3000	192,5						\Q
75	1500x3000	206	•					\Diamond
80	1500x3000	220						\Diamond
85	1500x3000	234						\Diamond
90	1500x3000	247,5						\Diamond
95	1500x3000	261						\Diamond
100	1500x3000	275						\Diamond
105	1500x3000	289						
110	1500x3000	289	•					
115	1500x3000	316	•					
120	1500x3000	330	•				•	
130	1500x3000	357,5	•				•	
	1250x2500		•					
140	1500x3000	385						†
	1000x2000							†
150	1250x2500	412						
.50	1500x3000							
	1000x2000			<u> </u>		_		
160	1250x2500	440						
	1500x3000							
	1250x2500							+
170	1250X7500 I	467						



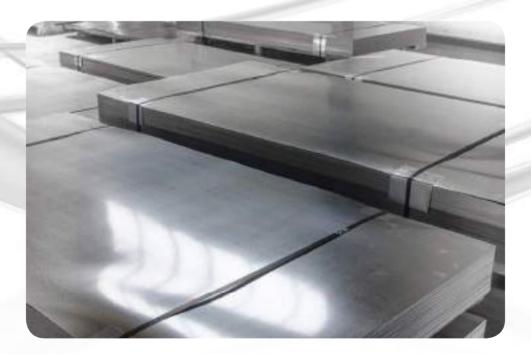
Spessore	Dimensioni	Peso Kg/m²	2017A	2219	5083	6082	7075	Piastra Fresate
	1000x2000							
180	1250x2500	495						
	1500x2800							
200	1000x2000	550						
200	1500x2800	330						
225	1500x2800	619						
230	1500x2800	632						
240	1500x2800	660						
250	1500x2800	687						
270	1500x2800	742						
300	1000x2800	825						
350	1000x2800	960						
400								
450								
500								

■: Misure standard

□: Misure fuori standard

♦: Disponibili su richiesta

Altri formati solo su richiesta.



LastreAlluminio

Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica: Vecchia denomnazione: Denominazione commerciale:

UNI EN AW-5083 H111 UNI EN AW-AIMG 4,5 Mn UNI 9004/5 - UNI 7790

le: **Peraluman**

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,40
Fe		0,40
Cu		0,10
Mn	0,40	1,0
Mg	4,0	4,9
Cr	0,05	0,25
Zn		0,25
Ti		0,15
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà		
Peso specifico [g/	cm3]	2,68
Coeff. di dilatazio	ne termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [6	GPa]	71
Coefficiente di Po	isson	0,33
Conducibilità tern	nica [W/(m•°C)]	120
Calore specifico [J	/(Kg•°C)]	945

Proprietà meccaniche

	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore	Spessore
	6-12 mm	15-50 mm	55-80 mm	85-120 mm	130-180 mm
Rm [MPa]	275	275	270	260	255
Rp0,2 [MPa]	125	125	115	110	105
Allungamento a rottura	16	15	14	12	12
Durezza HB	75	75	75	70	70
Limite a fatica [MPa]			160		
Creep a caldo (125°C/3000 ore) [MPa]			115		

^{*} Il limite a fatica, la resistenza a caldo e la durezza sono solo valori di riferimento, non regolamentati da normativa.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Ottima
Saldatura MIG/TIG	Ottima
Saldatura per resistenza	Ottima
Saldobrasatura	Scarsa
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Buona
Lucidatura	Molto buona

Proprietà chimiche e trattamenti

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Ottima
Resistenza a corrosione atmosferica	Ottima
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Buona
Anodizzazione estetica colorata	Critica
Fotoincisione	Ottima
Ossidazione dura e GHA	Ottima

Proprietà	Spessore [mm]									
гторпета	6-8	10-20	20-25	30-35	40-55	60-75	80-100	100-140	150-200	
Tolleranza	+/-0,45	+/-0,65	+/-0,75	+/-0,85	+/-1,0	+/-1,5	+/-1,8	+/-2,2	+/-2,8	
Planarità UNI	< 4 mm/m									
Planarità tipica	< 2 n	nm/m	< 1,5 mm/m							



Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica: Vecchia denomnazione: Denominazione commerciale: UNI EN AW-6082 T651 UNI EN AW-AlSiMgMn UNI 9006/4 - UNI 3571 Anticorodal 100/AC100

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si	0,7	1,3
Fe		0,50
Cu	0,40	1,0
Mn	0,6	1,2
Mg		0,25
Cr		0,20
Zn		0,10
Ti+Zi		0,25
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,71
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	69,5
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	175
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	935

Proprietà meccaniche

	Spessore 6-12 mm	Spessore 15-50 mm	Spessore 65-100 mm	Spessore 105-150 mm	Spessore 160-200 mm		
Rm [MPa]	310	300	300	285	280		
Rp0,2 [MPa]	265	250	245	240	235		
Allungamento a rottura	10	8	7	7	5		
Durezza HB	95	90	90	85	85		
Limite a fatica [MPa]							
Creep a caldo (125°C/3000 ore) [MPa]	·	175					

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento. Il limite a fatica, la resistenza a caldo e la durezza sono solo valori di riferimento, non regolamentati da normativa.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Ottima
Saldatura MIG/TIG	Buona
Saldatura per resistenza	Ottima
Saldobrasatura	Buona
Lavorabilità fresa	Buona
Lavorabilità tornio	Discreta
Lucidatura	Molto buona

Proprietà chimiche e trattamenti

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Buona
Resistenza a corrosione atmosferica	Ottima
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Ottima
Anodizzazione estetica colorata	Ottima
Fotoincisione	Buona
Ossidazione dura e GHA	Ottima

Proprietà	Spessore [mn				n]				
Flopfiela	6-8	10-20	20-25	30-35	40-55	60-75	80-100	100-140	150-200
Tolleranza	+/-0,45	+/-0,65	+/-0,75	+/-0,85	+/-1,0	+/-1,5	+/-1,8	+/-2,2	+/-2,8
Planarità UNI		< 4 mm/m							
Planarità tipica	< 2 r	nm/m	< 1,5 mm/m						

LastreAlluminio

Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica: Vecchia denomnazione:

Denominazione commerciale:

UNI EN AW-7075 T651 UNI EN AW-AIZn5,5MgCu T651 UNI 9006/4 - UNI 3735

Ergal 55

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,4
Fe		0,50
Cu	1,2	2,0
Mn		0,3
Mg	2,1	2,9
Cr	0,18	0,28
Zn	5,1	6,1
Ti		0,2
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,81
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	72
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	130
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	915

Proprietà meccaniche

	Spessore 6-50 mm	Spessore 55-60 mm	Spessore 65-100 mm	Spessore 105-120 mm	Spessore 130-180 mm
Rm [MPa]	550	530	485	420	380
Rp0,2 [MPa]	470	450	380	320	270
Allungamento a rottura	6	4	4	3	3
Durezza HB	160	155	145	130	115
Limite a fatica [MPa]	1:	80	140		
Creep a caldo (125°C/3000 ore) [MPa]			200		

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento. Il limite a fatica, la resistenza a caldo e la durezza sono solo valori di riferimento, non regolamentati da normativa.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Buona
Saldatura MIG/TIG	Non idonea
Saldatura per resistenza	Buona
Saldobrasatura	Non idonea
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Ottima
Lucidatura	Molto buona

Proprietà chimiche e trattamenti

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Buona
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Buona
Anodizzazione estetica colorata	Buona
Fotoincisione	Non idonea
Ossidazione dura e GHA	Ottima

Proprietà	Spessore [mm]								
гторпета	6-8	10-20	20-25	30-35	40-55	60-75	80-100	100-140	150-200
Tolleranza	+/-0,45	+/-0,65	+/-0,75	+/-0,85	+/-1,0	+/-1,5	+/-1,8	+/-2,2	+/-2,8
Planarità UNI		< 4 mm/m							
Planarità tipica	< 2 n	nm/m	< 1,5 mm/m						



Denominazione numerica: UNI EN AW-5083 0
Denominazione alfanumerica: UNI EN AW-AIMg4,5Mn
Denominazione commerciale: Piastre fresate 5083 Cast Plate

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,40
Fe		0,40
Mn	0,40	1,0
Cr	4,0	4,9
Zn	0,05	0,25
Ti		0,20
Imp. Singole		0,15
Imp. Totali		0,05
Alluminio		0,15

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,66
Coeff. di dilatazione termica [23
Modulo Elastico [GPa]	70
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	120
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	945

Proprietà meccaniche

	Spessore 8-100 mm
Rm [MPa]	230
Rp0,2 [MPa]	125
Allungamento a rottura	8
Durezza HB	75
Limite a fatica [MPa]	
Creep a caldo (125°C/3000 ore) [MPa]	

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento. Materiale non regolamentato d normative.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Ottima
Saldatura MIG/TIG	Ottima
Saldatura per resistenza	Ottima
Saldobrasatura	Scarsa
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Buona
Lucidatura	Molto buona
Stabilità di forma	Ottima

Proprietà chimiche e trattamenti

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Ottimo
Resistenza a corrosione atmosferica	Ottimo
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Buona
Anodizzazione estetica colorata	Critica
Fotoincisione	Ottima
Ossidazione dura e GHA	Ottima

	Spessore 6-8 mm	Spessore 15-20 mm
Spessore	+/- 0,1	+/- 0,1
Planarità lastre intere	0,40 mm/m	0,15 mm/m
Planarità lastre tagliate	0,40 mm/m	0,15 mm/m

LastreAlluminio

Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica: Vecchia denomnazione: Denominazione commerciale:

UNI EN AW-2017 T451 UNI EN AW-AlCu4MgSi UNI 9002/2 - UNI 3579

Avional

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si	0,20	0,80
Fe		0,70
Cu	3,5	4,5
Mn	0,40	1,0
Mg	0,4	1,0
Cr		0,10
Zn		0,25
Ti+Zr		0,25
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,79
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°	C)] 23
Modulo Elastico [GPa]	74
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	134
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	920

Proprietà meccaniche

	Spessore 6-12 mm	Spessore 15-40 mm	Spessore 45-100 mm	Spessore 105-120 mm	Spessore 130-180 mm
Rm [MPa]	400	390	390	380	360
Rp0,2 [MPa]	260	250	240	240	240
Allungamento a rottura	13	12	10	8	5
Durezza HB	120	115	110	105	100
Limite a fatica [MPa]	140				
Creep a caldo (125°C/3000 ore) [MPa]	300				

^{*} Il limite a fatica, la resistenza a caldo e la durezza sono solo valori di riferimento, non regolamentati da normativa.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Buona
Saldatura MIG/TIG	Non idonea
Saldatura per resistenza	Ottima
Saldobrasatura	Buona
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Ottima
Lucidatura	Ottima

Proprietà chimiche e trattamenti

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Buona
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Scarsa
Anodizzazione estetica colorata	Non idonea
Fotoincisione	Ottima
Ossidazione dura	Discreta

Proprietà	Spessore [mm]								
гторпета	6-8	10-20	20-25	30-35	40-55	60-75	80-100	100-140	150-200
Tolleranza	+/-0,45	+/-0,65	+/-0,75	+/-0,85	+/-1,0	+/-1,5	+/-1,8	+/-2,2	+/-2,8
Planarità UNI	< 4 mm/m								
Planarità tipica	< 2 n	nm/m	< 1,5 mm/m			m/m < 1,5 mm/m			

^{*} Valori tipici



Denominazione numerica: UNI EN AW-2219 T651 UNI EN AW-AlCu6,5Mn0,3

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,30
Fe		0,40
Cu	5,8	6,8
Mn	0,20	0,40
Mg		0,10
Zn		0,10
Ti	0,02	0,10
Zr	0,10	0,15
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,83
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	74
Coefficiente di Poisson	0,34
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	130
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	940

Proprietà meccaniche

	Spessore 180-200 mm	Spessore 250 mm	Spessore 300-400 mm	Spessore 450-500 mm
Rm [MPa]	430	400	355	330
Rp0,2 [MPa]	320	300	300	280
Allungamento a rottura	6,5	3,5	2,5	2,0
Durezza HB	130	130	120	115
Rm [MPa] a 250°C	170	160		
Rp0,2 [MPa] a 250°C	140	130		

^{*} Valori di riferimento, non regolamentati da normativa

Spessori 180 250mm Laminati Spessori 300-500mm compressi

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Buona
Saldatura MIG/TIG	Non idonea
Saldatura per resistenza	Buona
Saldobrasatura	Buona
Lavorabilità fresa	Ottima
Lucidatura	Ottima

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Discreta
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Discreta
Anodizzazione estetica colorata	Discreta
Fotoincisione	Ottima
Ossidazione dura	Non idonea

Piastre Alluminio

Denominazione numerica: UNI EN AW-5083
Denominazione alfanumerica: UNI EN AW-AIMg4,5Mn Denominazione commerciale: Peraluman Fuso

Introduzione

Le piastre in Lega Aluniversal sono ricavate da placche fuse in lega UNI AW-5083.

La specifica tecnica di fusione evita la presenza di inclusioni e macroporosità, mentre i successivi trattamenti di omogeneizzazione e stabilizzazione ne fanno un materiale con caratteristiche uniche per quanto riguarda la stabilità di forma sia in seguito a lavorazioni meccaniche gravose sia subendo cicli termici elevati.

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,40
Fe		0,40
Mn	0,40	1,0
Mg	4,0	4,9
Cr	0,05	0,25
Zn		0,25
Ti		0,15
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,66
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	70
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	120
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	945

Proprietà meccaniche

	Spessore 8-100 mm
Rm [MPa]	270
Rp0,2 [MPa]	125
Allungamento a rottura	8
Durezza HB	70

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento. Materiale non regolamentato d normative.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Ottima
Saldatura MIG/TIG	Ottima
Saldatura per resistenza	Ottima
Saldobrasatura	Scarsa
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Buona
Lucidatura	Molto buona
Stabilità di forma	Ottima

Proprietà chimiche e trattamenti

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Ottimo
Resistenza a corrosione atmosferica	Ottimo
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Buona
Anodizzazione estetica colorata	Critica
Fotoincisione	Ottima
Ossidazione dura e GHA	Ottima

Н	L	W
580	1650	5000
700	2500	4000
800	1500	3000
1100	1500	2500



UNI EN AW-7021 UNI EN AW-AIZn5,5Mg 7021 Fusa Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica:

Denominazione commerciale:

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,25
Fe		0,40
Mn		0,10
Mg	1,20	1,80
Cr		0,05
Zn	5,0	6,0
Ti		0,10
Zr	0,08	0,18
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,80
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	70
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	125
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	875

Proprietà meccaniche

	Spessore 8-100 mm	
Rm [MPa]	370	
Rp0,2 [MPa]	325	
Allungamento a rottura	3	
Durezza HB	135	
Limite a fatica [MPa]		
Creep a caldo (125°C/3000 ore) [MPa]		

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento. Materiale non regolamentato d normative.

Proprietà tecnologiche

	Proprietà	
	Saldatura per fascio di elettroni	Scarsa
E	Saldatura MIG/TIG	Ottima
	Saldatura per resistenza	Scarsa
_	Saldobrasatura	Scarsa
	Lavorabilità fresa	Ottima
	Lavorabilità tornio	Ottima
	Lucidatura	Molto buona
	Stabilità di forma	Ottima

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Buona
Brillantatura	Non idonea
Anodizzazione estetica grigia	Discreta
Anodizzazione estetica colorata	Discreta
Fotoincisione	Buona
Ossidazione dura e GHA	Ottima



BarreAlluminio

Barre tonde trafilate

6026 6082 7075 \emptyset mm Peso Kg/m 2011 0,078 0,106 8 0,138 9 0,175 10 0,216 11 0,261 12 0,311 13 0,365 14 0,423 15 П 0,486 16 0,553 17 0,624 18 0,699 П П 19 0,779 20 0,864 21 0,952 22 1,045 23 1,142 24 1,243 25 1,349 26 1,459 28 1,692 30 1,943 31 2,075 32 2,211 35 2,644 36 2,798 38 3,117 40 3,454 42 3,808 45 4,371 46 4,568 48 4,974 50 5,397 52 5,837 55 6,530 П 60 7,772 9,121 65

Barre tonde trafilate

Darre		acc			
Ø mm	Peso Kg/m	115	6026	6082	7075
30	1,9				
32	2,2				
35	2,6				
40	3,5				
42	3,8				
45	4,4				
50	5,4				
52	5,8				
55	6,5				
60	7,8				
65	9,1				
70	10,6				
75	12,1				
80	13,8				
85	15,6				
90	17,5				
95	19,5				
100	21,6				
105	23,8				
110	26,1				
115	28,5				
120	31,1				
125	33,7				
130	36,5				
135	39,3				
140	42,3				
150	48,6				
160	55,3				
170	62,4				
180	69,9				
200	86,4				
210	95,2				
220	104,5				
230	114,2				
240	124,3				
250	134,9				
260	146				
270	158				
280	169				
290	181				
300	195				

Barre tonde fuse

Ø mm	Peso Kg/m	2007	6026	6082	7075
260	146				
280	169				
300	194				
320	221				
330	235				
350	264				
380	312				
400	345				
420	381				
450	437				
500	540				
550	653				
600	777				



Barre quadrate estruse

Lato mm	Peso Kg/m	115	6026	6082	7075
10	0,28				
12	0,40				
15	0,62				
20	1,10				
25	1,72				
30	2,48				
35	3,37				
40	4,40				
45	5,57				
50	6,88				
55	8,32				
60	9,90				
65	11,6				
70	13,5				
80	17,6				
90	22,3				
100	27,5				
110	33,3				
120	39,6				
130	46,5				
140	53,9				
150	61,9				
160	70,4				
170	79,5				
180	89,1				
190	99,3				
200	110,0				

■: Misure standard
□: Misure fuori standard
Altri formati solo su richiesta.

BarreAlluminio

Denominazione numerica: AA6026 Denominazione alfanumerica: AA-AlMgSiBi

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si	0,6	1,4
Fe		0,7
Cu	0,2	0,5
Mn	0,2	1,0
Mg	0,6	1,2
Bi	0,5	1,5
Zn		0,3
Ti		0,20
Pb		0,40
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

	Proprietà	
	Peso specifico [g/cm3]	2,72
	Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
П	Modulo Elastico [GPa]	69
Œ	Coefficiente di Poisson	0,33
	Conducibilità termica [W/(m•°C)]	170
	Calore specifico [J/(Kg•°C)]	935

Proprietà meccaniche

	Estruso T6		Trafilato T6	
	Ø < 150	150 < ∅ < 200	Ø < 40	40 < ∅ < 70
Rm [MPa]	310	280	320	310
Rp0,2 [MPa]	260	250	270	260
Allungamento a rottura	8	8	10	10
Durezza HB	95	90	95	95

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Scarsa
Saldatura MIG/TIG	Buona
Saldatura per resistenza	Buona
Saldobrasatura	Buona
Lavorabilità fresa	Molto buona
Lavorabilità tornio	Molto buona
Lucidatura	Molto buona

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Buona
Resistenza a corrosione atmosferica	Molto buona
Brillantatura	Non idonea
Anodizzazione estetica grigia	Molto buona
Anodizzazione estetica colorata	Molto buona
Fotoincisione	Possibile
Ossidazione dura e GHA	Molto buona

^{*} Questa lega ha sostituito le leghe UNI EN AW-6012 e UNI EN AW-6262. Nella maggior parte dei casi può essere usata come alternativa alle leghe UNI EN AW-6082, UNI EN AW-6060, UNI EN AW-6063, UNI EN AW-2011.



UNI EN AW-6060 UNI EN AW-AIMgSi Anticorodal UNI 9006/1 - UNI 3569 Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica: Denominazione commerciale:

Vecchie denominazioni:

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si	0,3	0,6
Fe	0,1	0,3
Cu		0,1
Mn		0,1
Mg	0,35	0,6
Zn		0,15
Ti		0,10
Cr		0,05
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,70
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	69
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	210
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	900

Proprietà meccaniche

	Estruso T6
Rm [MPa]	215-245
Rp0,2 [MPa]	195-215
Allungamento a rottura	10-12
Durezza HB	75-85

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Buona
Saldatura MIG/TIG	Molto buona
Saldatura per resistenza	Molto buona
Saldobrasatura	Molto buona
Lavorabilità fresa	Buona
Lavorabilità tornio	Discreta
Lucidatura	Buona

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Molto buona
Resistenza a corrosione atmosferica	Molto buona
Brillantatura	Ottima
Anodizzazione estetica grigia	Ottima
Anodizzazione estetica colorata	Ottima
Fotoincisione	Possibile
Ossidazione dura e GHA	Ottima

BarreAlluminio

Denominazione numerica: Denominazione alfanumerica: Denominazione commerciale:

UNI EN AW-6082 UNI EN AW-AlSiMgMn Anticorodal 100 - AC100

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si	0,7	1,3
Fe		0,5
Cu		0,1
Mn	0,4	1,0
Mg	0,6	1,2
Zn		0,2
Ti		0,15
Cr		0,25
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,71
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	69
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	175
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	935

Proprietà meccaniche

	Estruso T6		Trafilato T6	
	Ø < 150	150 < ∅ < 200	Ø < 40	40 < ∅ < 70
Rm [MPa]	310	280	320	310
Rp0,2 [MPa]	260	250	270	260
Allungamento a rottura	8	8	10	10
Durezza HB	95	90	95	95

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Scarsa
Saldatura MIG/TIG	Buona
Saldatura per resistenza	Buona
Saldobrasatura	Buona
Lavorabilità fresa	Molto buona
Lavorabilità tornio	Discreta
Lucidatura	Buona

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Molto buona
Resistenza a corrosione atmosferica	Molto buona
Brillantatura	Discreta
Anodizzazione estetica grigia	Molto buona
Anodizzazione estetica colorata	Molto buona
Fotoincisione	Possibile
Ossidazione dura e GHA	Ottima



Denominazione numerica:
Denominazione alfanumerica:
UNI EN AW-7075
UNI EN AW-AlZn5,5MgCu
Ergal 55

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si	0,7	1,3
Fe		0,5
Cu		0,1
Mn	0,4	1,0
Mg	0,6	1,2
Zn		0,2
Ti		0,15
Cr		0,25 0,05
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,80
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	72
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	130
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	915

Proprietà meccaniche

	Estruso T6		Trafilato T6	
	Ø < 150	150 < Ø < 200	Ø < 40	40 < ∅ < 70
Rm [MPa]	540	470	550	540
Rp0,2 [MPa]	480	400	490	485
Allungamento a rottura	7	6	7	7
Durezza HB	150	135	150	145

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Scarsa
Saldatura MIG/TIG	Scarsa
Saldatura per resistenza	Buona
Saldobrasatura	Buona
Lavorabilità fresa	Buona
Lavorabilità tornio	Buona
Lucidatura	Buona

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Buona
Brillantatura	Non idonea
Anodizzazione estetica grigia	Possibile
Anodizzazione estetica colorata	Possibile
Fotoincisione	Possibile
Ossidazione dura e GHA	Ottima

BarreAlluminio

Denominazione numerica: UNI EN AW-2007

Denominazione alfanumerica: UNI EN AW-AlCu4PbMgMn

Denominazione commerciale: 11S

Denominazione numerica: UNI EN AW-2030

Denominazione alfanumerica: UNI EN AW-AlCu4PbMg

Denominazione commerciale: 115

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,8
Fe		0,7
Cu	3,3	4,6
Mn	0,20	1,0
Mg	0,4	1,80
Cr		0,10
Zn		0,8
Ti		0,20
Pb	0,8	1,5
Imp. Singole		0,10
Imp. Totali		0,30
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,85
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	71
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	140
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	900

Proprietà meccaniche

	Estruso T4		Trafilato T3		Billette fuse
	Ø < 80	80 < Ø < 250	Ø < 30	30 < Ø < 70	omogenizzate
Rm [MPa]	370	340	380	350	< 250
Rp0,2 [MPa]	250	220	260	230	< 150
Allungamento a rottura	8	7	8	7	
Durezza HB	120	110	130	120	< 90

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Scarsa
Saldatura MIG/TIG	Scarsa
Saldatura per resistenza	Scarsa
Saldobrasatura	Scarsa
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Molto buona
Lucidatura	Molto buona

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Buona
Brillantatura	Non idonea
Anodizzazione estetica grigia	Critica
Anodizzazione estetica colorata	Non idonea
Fotoincisione	Critica
Ossidazione dura e GHA	Critica

^{*} Queste due leghe contengono piombo con tenore maggiore di 0,4%, quindi non sono rispondenti alle direttive 2000/53/CE e 2002/95/CE (RoSH).



Denominazione numerica: UNI EN A'
Denominazione alfanumerica: UNI EN A'
Denominazione commerciale: 115

UNI EN AW-2011 UNI EN AW-AlCu6BiPb

Composizione chimica

Elemento	Min	Max
Si		0,4
Fe		0,7
Cu	5,0	6,0
Mn		0,05
Mg		0,05
Bi	0,20	0,60
Zn		0,3
Ti		0,20
Pb	0,20	0,40
Imp. Singole		0,05
Imp. Totali		0,15
Alluminio		Resto

Proprietà fisiche

Proprietà	
Peso specifico [g/cm3]	2,83
Coeff. di dilatazione termica [µm/(m•°C)]	23
Modulo Elastico [GPa]	70
Coefficiente di Poisson	0,33
Conducibilità termica [W/(m•°C)]	160
Calore specifico [J/(Kg•°C)]	900

Proprietà meccaniche

	Estru	Estruso T6		Trafilato T3	
	Ø < 80	80 < Ø < 200	Ø < 40	40 < ∅ < 70	omogenizzate
Rm [MPa]	310	295	320	300	< 250
Rp0,2 [MPa]	230	195	270	250	< 150
Allungamento a rottura	8	6	10	10	
Durezza HB	100	100	100	100	< 90

^{*} Tutti i valori riportati in tabella sono di riferimento.

Proprietà tecnologiche

Proprietà	
Saldatura per fascio di elettroni	Scarsa
Saldatura MIG/TIG	Scarsa
Saldatura per resistenza	Scarsa
Saldobrasatura	Scarsa
Lavorabilità fresa	Ottima
Lavorabilità tornio	Ottima
Lucidatura	Ottima

Proprietà	
Resistenza a corrosione marina	Scarsa
Resistenza a corrosione atmosferica	Buona
Brillantatura	Non idonea
Anodizzazione estetica grigia	Possibile
Anodizzazione estetica colorata	Possibile
Fotoincisione	Critica
Ossidazione dura e GHA	Critica

BarreAlluminio

Barre piatte estruse in lega 6082

Н	L	Peso Kg/m
	10	0.135
	12	0.162
	15	0.202
	20	0.270
	25	0.337
	30	0.405
5*	35	0.473
	40	0.540
	50	0.675
	60	0.810
	70	0.952
	80	1.080
	100	1.350
	20	0.324
	25	0.405
	30	0.486
	40	0.648
6*	50	0.810
	60	0.972
	80	1.296
	100	1.620
	120	1.944
	15	0.324
	20	0.432
	25	0.540
	30	0.648
	35	0.756
	40	0.864
8*	45	0.972
	50	1.080
	60	1.296
	70	1.512
	80	1.728
	100	2.160
	120	2.592
	150	3.240
	15	0.405
	20	0.540
	25	0.675
	30	0.810
	35	0.945
10	40	1.080
-	45	1.215
	50	1.350
	60	1.620
	70	1.904
	80	2.160

Н	L	Peso Kg/m	
	90	2.500	
	100	2.700	
	110	2.970	
	120	3.240	
10	130	3.510	
	150	4.050	
	180	4.860	
	200	5.400	
	250	6.750	
	20	0.648	
	25	0.820	
	30	0.984	
	35	1.134	
	40	1.298	
	50	1.640	
	60	1.968	
12	70	2.296	
'-	80	2.624	
	90	2.938	
	100	3.240	
	120	3.888	
	150	4.860	
	180	5.832	
	200	6.480	
1	250	8.200	
	20	0.816	
	25	1.020	
	30	1.224	
	35	1.428	
	40	1.632	
	45	1.823	
	50	2.040	
	60	2.448	
	70	2.856	
	80	3.264	
15	90	3.672	
	100	4.050	
	120	4.860	
	130	5.265	
	150	6.075	
	180	7.290	
	190	7.695	
	200	8.100	
	230	9.315	
	250	10.125	
	300	12.150	
20	25	1.360	

Н	L	Peso Kg/m
	30	1.632
	35	1.904
	40	2.176
	45	2.430
	50	2.720
	60	3.264
	70	3.808
	75	4.050
20	80	4.352
	90	4.860
	100	5.400
	120	6.480
	150	8.100
	180	9.720
	200	10.800
	250	13.600
	300	16.200
	30	2.040
	35	2.380
	40	2.720
	45	3.038
	50	3.400
	60	4.080
	70	4.760
25	75	5.062
	80	5.440
	90	6.120
	100	6.750
	120	8.100
	150	10.125
	200	13.500
	250	16.875
	40	3.264
	50	4.080
	60	4.896
	70	5.712
	80	6.528
30	90	7.344
	100	8.100
	120	9.720
	150	12.150
	200	16.300
	250	20.250
	40	3.808
35	50	4.760
	60	5.712
	70	6.664
	, 0	0.001

Н	L	Peso Kg/m
	80	7.616
35	90	8.505
	100	9.520
	50	5.440
	60	6.528
	70	7.616
	80	8.704
	90	9.792
	100	10.800
40	120	12.960
	130	14.040
	150	16.200
	160	17.280
	200	21.600
	250	27.200
	300	32.400
	60	8.160
	70	9.520
	80	10.880
	90	12.240
	100	13.500
50	120	16.200
	130	17.550
	150	20.250
	200	27.000
	250	38.750
	70	11.424
	80	12.960
	90	14.600
60	100	16.200
60	120	19.440
	130	21.060
	150	24.300
	200	32.400
	80	15.120
	90	17.010
70	100	18.900
	120	22.680
	100	21.600
80	120	26.112
	120	32.400
100	200	54.000



Barre piatte in lega 6060

Н	L	Peso Kg/m
	10	54
	15	81
	20	108
	25	
2	30	162
	40	216
	50	270
	60	324
	100	540

Н	L	Peso Kg/m
	10	81
	15	121
	20	162
	25	
3	30	243
	40	324
	50	405
	80	648
	100	810

Н	L	Peso Kg/m
	10	162
	20	216
	30	324
	40	432
4	50	540
	60	648
	70	756
	80	864
	100	1080

Barre a L in lega 6060

L1	L2	S	Peso g/m
10	10	1,5	78
15	15	1,5	115
15	15	2	151
15	15	3	219
20	20	2	205
20	20	3	300
20	20	4	389
25	25	2	259
25	25	3	381
25 30	25	4	497
30	30	2	313
30	30	3	462
30	30	4	605
30	30	5	743
40	40	2	421
40	40	3	623
40	40	4	821
40	40	5	1012

L1	L2	S	Peso g/m
45	45	4	929
50	50	2	529
50	50	3	786
50	50	5	1283
50	50	8	1987
60	60	3	948
60	60	5	1553
60	60	6	1847
80	80	5	2092
80	80	8	3283
80	80	10	3284
100	100	10	5130
20	10	2	152
20	15	2	178
30	10	2	205
30	15	2	232
30	20	2	259
30	20	3	381

L1	L2	S	Peso g/m
40	20	2	313
40	20	3	462
40	20	4	605
50	25	2	394
50	30	5	1013
60	20	2	422
60	30	3	705
60	40	3	786
60	40	6	1523
80	20	2	529
80	40	2	637
80	40	4	1263
80	40	6	1847
100	50	2	799
100	50	5	1958
100	50	8	3067
100	50	10	3780

Barre a U in lega 6060

В	Н	S	Peso g/m
10	10	1	76
10	10	2	140
15	15	2	221
20	10	2	194
20	20	2	302
25	25	2	383

В	Н	S	Peso g/m
30	15	2	302
30	30	2	464
40	20	2	410
40	40	2	626
40	40	4	1209
50	25	2	518

В	Н	S	Peso g/m
50	50	3	1166
50	50	5	1890
60	30	2	626
80	20	2	842
100	50	5	2600

BarreAlluminio

Tubi tondi in lega 6060

D	S	Peso g/m
10	1	76
10 12	2	135
12	1	93
15 20 20 20 25 25 30 30	2 1 2 2	221 306 371
20	2	306
20	2,5 5 2 5	371
20	5	636
25	2	390
25	5	848
30	5 1,5 2 5	363
30	2	475
30	5	1060
30 35	/,5	1430
35	2 3 5	560
35	3	814
35 35	5	1272
40	2	644 795 941
40	2,5	795
40	3	941
40	5	1484
40	2 2,5 3 5 7,5	2066 729 900
45	2	729
45	2,5	900
45	5	1700
50	2,5 5 2	815
50	2,5	1008

D	S	Peso g/m
50	5	1,91
50	7,5	2,70
55	2,5	1,113
50 55 55 55 60 60	5	2,12
55	7,5	3,02
60	2	0,98
60	3	1,45
60	5	2,33
60	7,5	3,34
60	10	4,24
60	15	5,72
65 70 70 70 70 75 75 75 80	12,5	5,56
70	2	1,15
70	5	2,75
70	10	5,09
70	15	7,00
75	2,5	1,54
75	5	2,97
75	10	5,50
80	2	1,32
80	5 7,5 2,5 5 7,5 2 3 5 7,5 10 15 12,5 2 5 10 15 2,5 5 10 2 5 8	3,18
80	8	5,56
80	10	5,94
80	12,5	7,15
80	12,5 15 2	1,91 2,70 1,113 2,12 3,02 0,98 1,45 2,33 3,34 4,24 5,72 5,56 1,15 2,75 5,09 7,00 1,54 2,97 5,50 1,32 3,18 5,56 5,94 7,15 8,27 1,49
90	2	1,49

D	S	Peso g/m
90	5 10	3,60
90	10	6,78
90	20	11,87
100	20 2 5	1,66
100	5	4,03
100	10	7,63
100	12,5	4,03 7,63 9,27
100	15	10,8
100	30	20,35
110	15 30 5 10 25	4,45
110 110	10	8,48
110	25	18,00
120	5	4,88
120	10	9,33
120	15	13,35
120 120 120	25	9,33 13,35 20,14
125	12,5	11,92
125 130 140	15	11,92 14,63
140	5	5,72
140	5 10 15 25 12,5 15 5	5,72
140	35	31,16
150	3 5 10	31,16 3,74
150	5	6,15
150	10	11,87
150	15	17,17

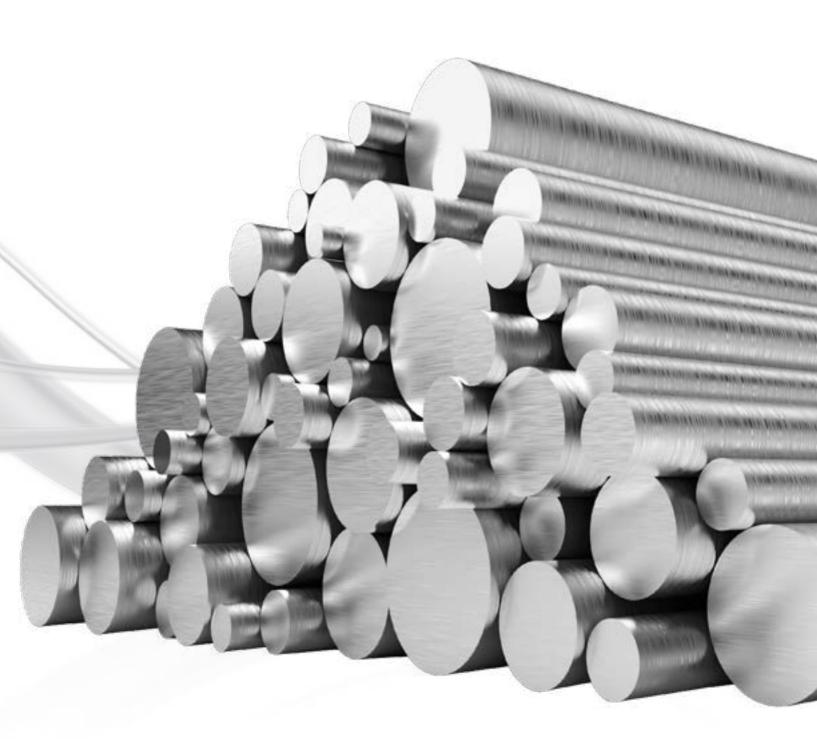
Tubi quadri e rettangolari in lega 6060

L1	L2	S	Peso g/m
15	15	1,5	219
20	10	1,5	219
20	20	2	300
20	20	3	390
25	15	2	390
25	25	3	497
30	15	4	340
30	15	2	443
30	20	3	497
30	30	4	605
30	30	2	875
35	35	3	713
40	15	4	550

L1	L2	S	Peso g/m		
40	20	2	605		
40	25	2	659		
40	30	2	713		
40	40	2	821		
40	40	4	1555		
50	20	2	713		
50	25	2	767		
50	30	2	821		
50	50	2	1037		
50	50	5	2430		
60	30	2	929		
60	30	3	1361		
60	40	3	1511		

L1	L2	S	Peso g/m
60	40	4	1987
60	60	2	1253
60	60	4	2419
60	60	5	2970
70	70	4	2851
80	20	2	1037
80	30	2	1145
80	40	4	2419
80	80	3	2590
80	80	4	3283
100	50	4	3067
100	100	4	4147





Bronzo

Barre piatte in lega 6060

	Lega	Cu	Al	Sn	Zn	Pb	Fe	Mn	Ni
ι	85.5.5.5 JNI 7013/8	Resto	0,01	4-6	4-6	4-6	0,3	0,1	0-2
	B10 UNI 1701	Resto	0,01	9-11	0,5	1	0,2	0,2	0,7
l	B14 CuSn12 UNI 7013/2	Resto	0,01	11-13	0,5	1	0,2	0,2	0,7
	Bral uAl11Fe4Ni4 UNI 5275	78-84	10-11,5	0,15	0,15	0,1	3-5	-	3-5,5

Caratteristiche meccaniche

Lega	Rm [MPa]	Rp _{0,2} [MPa]	A%	НВ
85.5.5.5 UNI 7013/8	250-300	80-120	14-21	65-80
B10 UNI 1701	260-300	140-180	13-18	75-85
B14 CuSn12 UNI 7013/2	270-320	150-170	6-10	100-120
Bral CuAl11Fe4Ni4 UNI 5275	700-800	350-450	8-14	180-230

^{*} Valori tipici



Barre tonde in bronzo Tabella dei pesi

Diametro	Kg/m
15	1,6
20	2,8
25	4,4
30	6,3
35	8,6
40	11,2
45	14,0
50	17,5
55	21,2
60	25,0

Diametro	Kg/m
65	29,5
70	34,5
75	39,5
80	45,0
85	50,5
90	56,5
95	63,0
100	70,0
110	85

Diametro	Kg/m
120	100
130	118
140	137
150	157
160	179
170	202
180	227
190	252
200	280

Kg/m
308
338
370
403
437
473
548
630

Barre quadre e piatte in bronzo Tabella dei pesi

Н	L	Peso Kg/m
	25	4,0
	30	4,8
	40	6,3
15	50	7,8
'3	60	9,3
	70	10,8
	80	12,3
	100	15,3
	20	4,3
	30	6,2
	40	8,2
20	50	10,0
20	60	12,0
	70	14,0
	80	15,9
	100	19,8
20	120	23,6

Н	L	Peso Kg/m
25	25	6,4
	30	9,0
	40	11,8
	50	14,7
	60	17,5
30	70	20,3
	80	23,1
	100	28,7
	120	34,4
	150	42,8
35	35	12,00
	40	15,5
	50	19,4
40	60	23,3
40	70	27,1
	80	31,0
	100	38,8

Н	L	Peso Kg/m
40	120	46,5
40	150	58,1
45	45	19,4
	50	23,8
	80	37,4
50	100	46,7
	120	56,0
	150	70,0
60	60	33,8
	70	45,6
70	100	64,6
	150	96,9
80	80	59,2
90	90	74,5
100	100	91,5
120	120	131

Ottone

Barre piatte in lega 6060

Lega	Cu	Al	Sn	Zn	Pb	Fe	Ni	Altri
OT58 CuZn39Pb3 CW614N	57-59	0,05	0,30	Resto	2,5-3,5	0,30	0,30	0,20
OT58 CuZn40Pb2 CW617N	57-59	0,05	0,30	Resto	1,5-2,5	0,30	0,30	0,20
OT60 CuZn40 CW509L	59,5-61,5	0,05	0,20	Resto	0,30	0,20	0,30	0,20
OT63 CuZn63 CW508L	62-64	0,05	0,10	Resto	0,10	0,10	0,30	0,10

Proprietà	Valore
Temperatura di fusione	900°C
Calore specifico	0,094 kcal/Kg
Peso specifico	8,4 - 8,7 g/cm ³
Conducibilità termica	96 K cal/m°C
Conducibilità elettrica	0,064 Ω/mm2m
Modulo di elasticità	100000 N/mm 2
Coefficiente di dilatazione termica	0,0107 mm/m/°C
Carico di rottura alla trazione	210 N/mm2
Duttile	Sì
Malleabile	Sì
Resistenza alla corrosione	Buona



Barre tonde in ottone Tabella dei pesi

Diametro	Kg/m
10	0.67
11	0.81
12	0.96
13	1.13
14	1.31
15	1.50
16	1.71
17	1.93
18	2.16
19	2.41
20	2.67

Diametro	Kg/m
21	2.94
22	3.23
23	3.53
24	3.85
25	4.17
26	4.51
27	4.87
28	5.23
29	5.61
30	6.01
31	6.42

Diametro	Kg/m
32	6.84
33	7.27
34	7.72
35	8.18
36	8.65
37	9.14
38	9.64
39	10.1
40	10.7
42	11.8
45	13.5

Diametro	Kg/m
48	15.4
50	16.7
52	18
55	20.2
58	22.5
60	24
65	28.2
70	32.7
80	42.7
90	54.1
100	66.8

Barre esagonali in ottone Tabella dei pesi

Diametro	Kg/m
10	0.74
11	0.89
12	1.05
13	1.25
14	1.45

Diametro	Kg/m
15	1.65
16	1.90
17	2.15
18	2.40
19	2.65

Diametro	Kg/m
20	2.95
22	3.55
23	3.90
24	4.25
24	4.60

Diametro	Kg/m
27	5.35
28	5.75
30	6.65
35	9.05
40	11.75

Barre quadre e piatte in ottone Tabella dei pesi

Н	L	Peso Kg/m
15	5	0.425
13	10	0.850
	2	0.255
	3	0.385
15	5	0.653
13	8	1.020
	10	1.275
	15	1.910
	2	0.340
	3	0.510
20	5	0.850
20	8	1.360
	10	1.700
	20	3.400
25	3	0.635
	5	1.065

Н	L	Peso Kg/m	
25	8	1.700	
	10	2.125	
	15	3.190	
	25	5.315	
30	3	0.765	
	5	1.275	
	8	2.04	
	10	2.55	
	15	3.83	
	20	5.10	
	30	7.65	
35	35	10.40	
40	5	1.70	
	8	2.72	
	10	3.40	
	15	5.10	

Н	L	Peso Kg/m
40	20	6.80
	25	8.50
	40	13.6
45	45	17.30
50	5	2.12
	8	3.40
	10	4.25
	15	6.38
	20	8.50
	25	10.62
	50	21.20
55	55	25.7
60	60	30.6
70	70	41.6
80	80	54.5
100	100	85

Inostri Servizi

Taglio su misura con sega a nasto fino e spessore 1100 mm.
Taglio a disco in squadra fino a spessore 180 mm.
Taglio a nastro circolare Ø 450-1500 mm.











Lavorazioni a disegno Foratura profonda fino a 2000 mm. Taglio ad acqua bidimensionale e con getto inclinato.



Normative

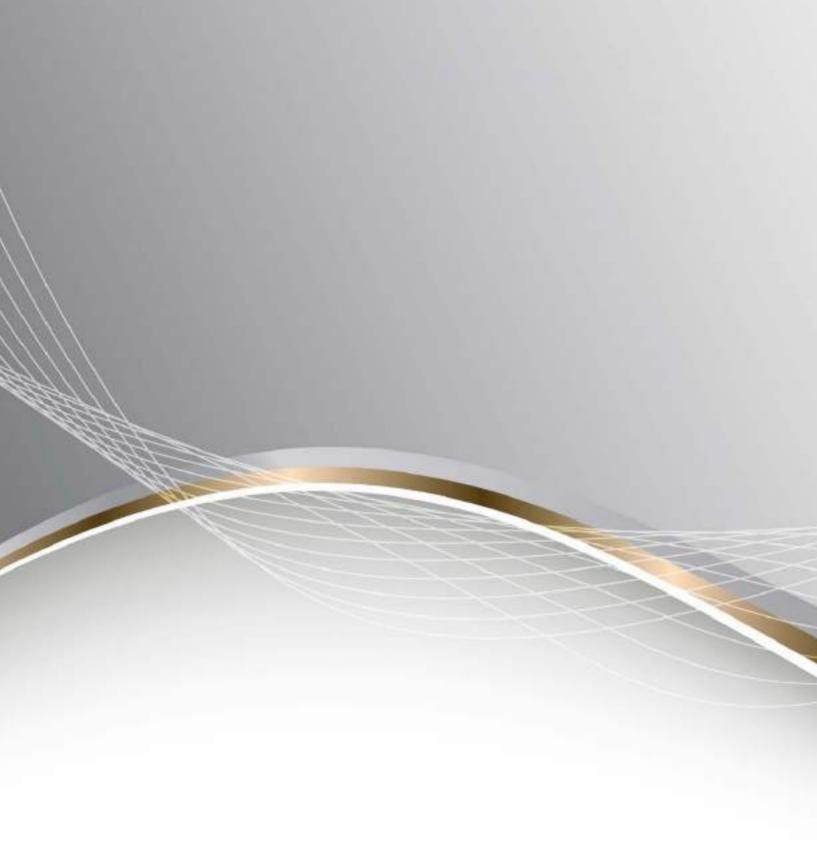
Normative di riferimento

		I
Lamiere goffrate	Specifiche	UNI EN 1386
Lamiere, nastri e piastre	Caratteristiche meccaniche	UNI EN 485-2
	Tolleranze dimensionali e di forma dei prodotti laminati a caldo	UNI EN 485-3
Semilavorati	Designazione degli stati metallurgici	UNI EN 515
Alluminio e sue leghe	Composizione chimica	UNI EN 573-3
Barre e tubi trafilati	Caratteristiche meccaniche	UNI EN 754-2
	Barre tonde, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 754-3
	Barre quadre, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 754-4
	Barre rettangolari, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 754-5
	Barre esagonali, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 754-6
	Tubi senza saldatura, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 754-7
	Tubi estrusi con filiera a ponte, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 754-8
Barre, tubi e profilati estrusi	Caratteristiche meccaniche	UNI EN 755-2
	Barre tonde, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-3
	Barre quadre, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-4
	Barre rettangolari, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-5
	Barre esagonali, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-6
	Tubi senza saldatura, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-7
	Tubi estrusi con filiera a ponte, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-8
	Profilati, tolleranze dimensionali e di forma	UNI EN 755-9

Normative di riferimento

UNI 10681	Caratteristiche generali degli strati di ossido anodico per uso decorativo e protettivo	
UNI 10731	Alluminio e leghe di alluminio anodizzato - Valutazione della resistenza ai prodotti chimici utilizzati per la pulizia delle superfici	
UNI 9921	Rivestimenti di conversione chimica. Trattamenti di cromatazione e di fosfocromatazione su alluminio e sue leghe	
UNI EN 1092-4	Flange e loro guinzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange in leghe di alluminio	
UNI EN 12373-1	Alluminio e leghe di alluminio - Ossidazione anodica - Metodo di specificazione delle caratteristiche degli strati decorativi e protettivi ottenuti sull'alluminio mediante ossidazione anodica	
UNI EN 12392	Semilavorati - Requisiti particolari per prodotti destinati alla fabbricazione di apparecchi a pressione	
UNI EN 14286	Alluminio e leghe di alluminio - Prodotti laminati saldabili per recipienti atti all'immagazzinamento ed al trasporto di merci pericolose	
UNI EN 14287	Alluminio e leghe di alluminio anodizzato - Requisiti specifici per la composizione chimica dei prodotti destinati alla fabbricazione di imballaggi e di componenti di imballaggi	
UNI EN 602	Alluminio e leghe di alluminio. Semilavorati. Composizione chimica dei semilavorati nella fabbricazione di oggetti destinati al contatto con gli alimenti	
UNI EN ISO 11306	Corrosione di metalli e leghe - Linee guida per l'esposizione e la valutazione di metalli e leghe sulla superficie dell'acqua di mare	







Via Marco Biagi, 2 - 25045 - **CASTEGNATO** (BS) **Tel.** 030 2141011 - **Fax** 030 2140121 **P. Iva:** 03306910179 - Capitale Sociale: € 500.000,00

Nr. Registro Imprese di BS e Cod. Fisc. : 02849880170 **E-mail:** info@manenti.biz - commerciale@manenti.biz

www.manenti.biz

